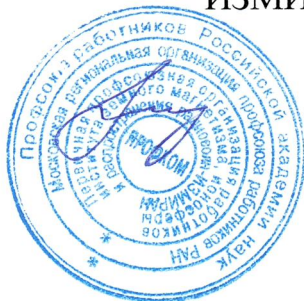


Федеральное государственное бюджетное учреждение науки
Институт земного магнетизма, ионосферы и распространения радиоволн
им. Н.В. Пушкова Российской академии наук

СОГЛАСОВАНО
Председатель Профкома
ИЗМИРАН



Н.О. Войдинова

УТВЕРЖДАЮ
Директор ИЗМИРАН



А.А. Абунин
2025 г.

ИНСТРУКЦИЯ

по охране труда для плотника-столяра

№ ИОТ-48-25



Москва, 2025

1. Общие требования безопасности

1.1. К самостоятельной работе плотником-столяром допускаются лица не моложе 18 лет, имеющие профессиональную подготовку и прошедшие:

- предварительный медицинский осмотр. При уклонении работника от прохождения медицинских осмотров он не допускается к выполнению трудовых обязанностей;
- вводный инструктаж;
- обучение безопасным методам и приемам труда и проверку знаний требований безопасности труда в квалификационной комиссии;
- первичный инструктаж на рабочем месте;
- соответствующее обучение и инструктаж;
- имеющие I квалификационную группу по электробезопасности.

Выполнение работ, не связанных с обязанностями плотника, допускается после проведения целевого инструктажа.

1.2. Плотник обязан:

1.2.1. Соблюдать нормы, правила и инструкции по охране труда и пожарной безопасности и требования правил внутреннего трудового распорядка.

1.2.2. Правильно применять коллективные и индивидуальные средства защиты, бережно относиться к выданным в пользование спецодежде, спецобуви и другим средствам индивидуальной защиты (СИЗ).

1.2.3. Немедленно сообщать своему непосредственному руководителю о любом несчастном случае, происшедшем на производстве, о признаках профессионального заболевания, а также о ситуации, которая создает угрозу жизни и здоровью людей.

1.2.4. Выполнять только порученную работу.

1.2.4. Во время работы быть внимательным, не отвлекаться на посторонние дела и разговоры.

1.3. Запрещается употреблять спиртные напитки, а также приступать к работе в состоянии алкогольного или наркотического опьянения. Курить разрешается только в специально оборудованных местах.

1.4. Опасными и вредными производственными факторами при выполнении плотницких работ являются:

- не огражденные режущие кромки инструментов;
- вылетающие стружка, опилки, осколки обрабатываемого материала;
- повышенная физическая нагрузка;
- повышенная (пониженная) температура окружающего воздуха;
- падение плотника с высоты;
- падение предметов с высоты;
- повышенный уровень шума;
- напряжение в электрической сети;
- пыле- и газообразные выделения применяемых в производстве веществ в воздухе рабочей зоны.

Следует помнить, что диск пилы, ножевой вал имеют большие обороты вращения и любая неосторожность или неправильные действия могут привести к мгновенной травме.

1.5. Спецодежда и другие СИЗ выдаются согласно Типовым отраслевым нормам:

- костюм хлопчатобумажный;
- рукавицы с наладонником из винилискожи;
- ботинки кожаные.

На наружных работах зимой дополнительно выдаются:

- куртка хлопчатобумажная на утепляющей прокладке;
- брюки хлопчатобумажные на утепляющей прокладке;
- валенки.

Работодатель обязан заменить или отремонтировать спецодежду, спецобувь и другие СИЗ, пришедшие в негодность до истечения установленного срока носки по причинам, не зависящим от работника.

1.6. При возникновении пожара сообщить в пожарную охрану по телефонам: 101 или 112, руководителю работ и приступить к тушению.

1.7. При заболевании или травмировании как на работе, так и вне ее необходимо сообщить об этом руководителю и обратиться в лечебное учреждение.

1.8. При несчастном случае следует оказать помощь пострадавшему в соответствии с инструкцией по оказанию доврачебной помощи, вызвать работника медицинской службы. Сохранить до расследования обстановку на рабочем месте такой, какой она была в момент происшествия, если это не угрожает жизни и здоровью окружающих и не приведет к аварии.

1.9. При обнаружении неисправности оборудования, приспособлений, инструмента сообщить об этом руководителю. Пользоваться и применять в работе неисправные оборудование и инструменты запрещается.

1.10. Выполняя трудовые обязанности, плотник обязан соблюдать следующие требования:

- соблюдать нормы, правила и инструкции по охране труда;
- правильно применять коллективные и индивидуальные средства защиты;
- немедленно сообщать своему непосредственному руководителю о любом несчастном случае, происшедшем на производстве, о признаках профессионального заболевания, а также о ситуации, которая создает угрозу жизни и здоровью людей;
- ходить только по установленным проходам, переходным мостикам и площадкам;
- не садиться и не облокачиваться на случайные предметы и ограждения;
- не подниматься и не спускаться бегом по лестничным маршам и переходным мостикам;
- не прикасаться к электрическим проводам, кабелям электротехнических установок;
- не устранять неисправности в осветительной и силовой сети, а также пусковых устройствах;
- не находиться в зоне действия грузоподъемных машин.

1.11. Обращать внимание на знаки безопасности, сигналы и выполнять их требования. Запрещающий знак безопасности с поясняющей надписью «Не включать - работают люди!» имеет право снять только тот работник, который его установил. Запрещается включать в работу оборудование, если на пульте управлений установлен запрещающий знак безопасности с поясняющей надписью «Не включать - работают люди!».

1.12. При передвижении по территории необходимо соблюдать следующие требования:

- ходить только по пешеходным дорожкам, тротуарам;
- переходить автомобильные дороги только в установленных местах;
- при выходе из здания убедиться в отсутствии движущегося транспорта.

1.13. Для питья следует употреблять воду из сатураторов, специально оборудованных фонтанчиков или питьевых бачков.

1.14. Принимать пищу следует в специально оборудованных помещениях (столовой, буфете, комнате приема пищи).

1.15. Выполнение работ повышенной опасности производится по наряду-допуску, после прохождения целевого инструктажа.

2. Требования безопасности перед началом работы

2.1. Приступать к работе в спецодежде и спецобуви. Перед началом работы убедиться в исправности оборудования, инструментов, приспособлений. Не допускается применение неисправного оборудования и инструментов, а также использование его не по назначению.

2.2. Поверхность деревянных ручек инструментов должна быть гладкой, без трещин и заусенцев.

2.3. Топоры должны иметь гладкие лезвия, не сбитые, без заусенцев, выбоин и трещин. Топор должен быть прочно и плотно насажен на топорище и закреплен мягким

металлическим заершенным клином. Длина рукоятки топора должна быть равна 2,5-3 высотам самого топора.

2.4. Пилы (ножовки, лучковые) должны быть правильно заточены и надежно закреплены. Лучковые пилы должны иметь прочный остов и правильное натяжение полотна. Сверло надежно закреплено в патроне.

2.5. Строгальный инструмент (шерхебели, рубанки, фуганки и др.) должен иметь гладкие, ровно зачищенные колодки. Задняя часть колодки, приходящаяся под руку, в верхней части должна быть закруглена. Лезвия строгального инструмента должны быть правильно заточены, прочно и плотно пригнаны к деревянным колодкам и не должны иметь выбоин, трещин и заусенцев.

2.6. Для переноски инструментов, если это требуется по условиям работы, плотник-столяр обеспечивается сумкой или легким переносным ящиком.

2.7. Проверить внешним осмотром:

- исправность верстака, подставок;
- исправность освещения;
- чистоту и незагроможденность проходов;
- наличие первичных средств пожаротушения;
- наличие и укомплектованность аптечки доврачебной помощи.

2.8. При выполнении работ, связанных с выбрасыванием опилок, осколков (резка стекла, распиловка и др.), во избежание травмирования глаз необходимо пользоваться защитными очками.

2.9. Перед началом работы на лесах (подмостях) проверить их устойчивость и наличие ограждений.

2.10. Плотники не должны приступать к работе при:

- отсутствии ограждения рабочего места на высоте 1,3 м и более, а также отсутствии исправных трапов в случае выполнения работы на крыше с углом более 100° и покрытием, не рассчитанным на нагрузку работника;
- неисправности технологической оснастки, приспособлений и инструмента;
- истекших сроков проведения очередных испытаний средств защиты, инструментов, приспособлений и оснастки;
- недостаточной освещенности рабочего места и подходов к нему.

При использовании переносной электрической лампы, проверить наличие защитной сетки, исправность шнура, напряжение переносной лампы допускается не выше 12 В.

2.11. Перед началом работы на деревообрабатывающих станках необходимо убедиться в их исправности путем кратковременного пуска без нагрузки, а также исправности приспособлений, ограждающих устройств. Не допускается применение неисправного оборудования.

2.12. Деревообрабатывающий станок должен иметь исправные защитные ограждения и приспособления, исключаяющие:

- прикосновение к движущимся частям или рабочему инструменту станка;
- вылет из станка режущего инструмента или его частей, а также обрабатываемых заготовок или деталей;
- попадание в станочника или находящихся возле станка работников обрезков обрабатываемого материала.

2.13. Станок должен быть оснащен надежно действующим тормозным приспособлением.

2.14. Ограждения зоны резания, приводов, механизмов подачи должны быть заблокированы пусковым и тормозным устройствами.

2.15. Приступая к работе на круглопильном станке, следует проверить соответствие установленной пилы характеру распиловки (различают пилы для продольной и поперечной распиловки), правильность заточки и развода (плющения) зубьев диска пилы, убедиться в отсутствии трещин и выломанных зубьев. Допускается отсутствие двух диаметрально противоположных зубьев. Радиальное биение зубьев не должно быть более 0,1 мм, а осевое не более 0,5 мм.

2.16. Расклинивающий нож должен располагаться не далее 10 мм от зубьев пилы и на 20 мм выше диска пилы.

2.17. Ограждение ножевого вала фуговального станка, пропуская обрабатываемый материал, должно закрывать часть ножевого вала, не закрытую обрабатываемой заготовкой.

2.18. Перед обработкой древесины необходимо убедиться, что в ней нет посторонних включений (гвоздей, скоб). Не обрабатывать древесину с необрубленными сучьями, обледеневшую, покрытую слоем бетона, раствора, битума и др.

2.19. Обрабатываемый материал должен поступать справа налево по отношению к работающему. Не складывайте материал на станке!

2.20. Включить приточно-вытяжную вентиляцию.

3. Требования безопасности во время выполнения работы

3.1. При обтесывании лесоматериалов топором рабочий должен устойчиво стоять так, чтобы обрабатываемая заготовка находилась между его ногами. Ногу со стороны отесываемой поверхности надо отставить назад и по возможности дальше от заготовки. Обрабатываемый материал следует устанавливать на подкладках, предохраняющих его от проворачивания.

3.2. После работы топор не следует втыкать в стойку и оставлять в таком положении. Его следует убрать в ящик для инструмента.

3.3. При ручном пилении в начальной стадии необходимо предохранять левую руку (если пила в правой) от порезов. Для этого следует направлять первые резы пропила не пальцем руки, а брусом. В процессе пиления пилу следует проводить плавно и равномерно, что предохранит от ее выскакивания из пропила.

3.4. Распиливать материал можно только на исправных подставках, верстаках, но не на коленях и не на весу. Заканчивать пропил нужно осторожно, чтобы отпиленная часть материала не упала на ногу.

3.5. Стружку, забившуюся в щель рубанка или шерхебеля, следует выбирать только сверху, так как при выборке ее снизу можно травмировать руки о лезвие.

3.6. Рука, держащая материал, обрабатываемый стамеской, должна находиться позади стамески, а направление реза должно идти от этой руки.

3.7. При устройстве настилов, стремянок, ограждений с перилами нельзя оставлять сколы и торчащие гвозди. Шляпки гвоздей следует заглублять в древесину.

3.8. Поднимать с земли (пола) тяжелые предметы следует приседая, а не нагибаясь.

3.9. Устанавливать оконные блоки необходимо вдвоем с использованием монтажных столиков, не допускается выполнять указанную работу, стоя на подоконнике. После выверки блок необходимо закрепить.

3.10. В помещениях, где производится антисептирование, не допускается выполнение других работ, курение и прием пищи.

3.11. Транспортировку и хранение антисептических материалов следует производить в плотно закрытой таре, которую после использования следует обезвредить или утилизировать. Емкости для приготовления антисептических составов должны быть закрыты крышками.

3.12. Приготовление столярного клея, красок, лаков и антисептических составов проводится в помещении, оборудованном приточно-вытяжной вентиляцией.

3.13. При приготовлении и расфасовке столярного клея, красок, лаков и антисептических составов не допускайте их разбрызгивания, распыления. Столярный клей следует варить в специальной электроклееварке с двойным дном и стенками, промежуток между которыми заполнен водой. Запрещается применение открытого огня.

3.14. Склаживать лакокрасочные материалы следует в оборудованном принудительной вентиляцией помещении, с освещением во взрывобезопасном исполнении и оснащенном средствами пожаротушения.

3.15. Резка стекла производится на исправном столе с ровной чистой поверхностью. Если стекло внесено в помещение с мороза или оно мокрое, то перед резкой его необходимо

отогреть и высушить. При удалении отходов стекла с рабочего места необходимо пользоваться рукавицами и щеткой.

3.16. Во время работы с применением машин с электрическим приводом плотникам запрещается:

- натягивать и перегибать кабели, передавать электрическую машину другому лицу;
- производить работы с приставных лестниц, производить обработку обледеневших и мокрых материалов, заготовок;
- оставлять без надзора работающий электроинструмент;
- переносить не отключенный от электросети электроинструмент.

3.17. Начинать подачу материала следует по достижении диском пилы, ножевым валом рабочего числа оборотов. Диск пилы, ножевой вал должны вращаться сверху вниз, прижимая распиливаемый материал к столу станка. Подавать материал следует плавно, без толчков. Заканчивать подачу обрабатываемого материала следует колодкой-толкателем.

3.18. Не следует держать руку над ножевым валом, стоять напротив пилы.

3.19. На круглопильных станках с ручной подачей запрещается обработка пиломатериалов толщиной более 100 мм из дерева хвойных пород и более 80 мм из дерева лиственных пород, заготовок короче 300 мм или уже 30 мм без применения специальных шаблонов, а заготовок круглого сечения - без применения каретки с механической подачей.

3.20. При обработке на фуговальном станке заготовок длиной менее 500 мм, или шириной менее 50 мм, или толщиной менее 30 мм применяются колодки-толкатели.

3.21. При обработке лесоматериалов длиной более длины стола или 2 м необходимо применять подставки спереди и сзади станка.

3.22. Не передавать и не принимать какие-либо предметы через работающий станок.

3.23. Не производить проверку точности обработки деталей на станках в рабочей зоне до полной остановки станка.

3.24. Не производить смазку, обтирку, очистку от опилок и стружек до полной остановки станка.

3.25. Выключить станок при уходе с рабочего места даже на короткое время.

3.26. При работе с переносных лестниц устанавливать их под углом 75°, подниматься на высоту, не доходя 1 м от верхней ступени, с обязательной страховкой устойчивости лестницы вторым человеком внизу.

3.27. При работе в электроустановках необходимо соблюдать нормы приближения к токоведущим частям, находящимся под напряжением: до 1000 В без прикосновения, 6000 В – 0,6 м.

3.28. Запрещается выполнять работы на кровле с лесов и конструкций во время гололеда, густого тумана, ливневого дождя, грозы, сильного снегопада, при скорости ветра 15 м/сек, а также сбрасывать с кровли материалы и инструменты.

3.29. При продольном распиливании материала на деревообрабатывающих станках установить за пильным диском на расстоянии не более 10 см от зубьев пилы расклинивающий нож (толщина ножа должна быть шире развода зубьев пилы на 0,5 мм для пил диаметром до 600 мм и на 1-2 мм для пил диаметром более 600 мм; расклинивающий нож должен быть не менее чем на 10 мм выше выступающей над столом части пилы; верхние зубья пилы должны выступать над поверхностью распиливаемого материала не менее чем на 5 мм); направляющую линейку устанавливать параллельно пильному диску.

3.30. При обработке на станках материала длиной более 2 м устанавливать подставки с роликами, столики и другие опоры.

3.31. Располагаться у станка в стороне от направления обратного выброса материала.

3.32. При пилении конца доски на круглопильных станках, обработке коротких (менее 400 мм), узких (менее 60 мм) и тонких (менее 30 мм) заготовок, а также заготовок с фасонным профилем на фуговальных станках применять специальные колодки-толкатели.

3.33. Приступать к обработке материала на станках только после того, как вал с режущим инструментом наберет полное число оборотов.

3.34. При обработке детали на сверлильном станке закреплять ее надежными зажимными приспособлениями.

3.35. Обрабатываемый материал надежно крепить в каретке станка, а при обработке на сверлильно-долбежном станке – специальным прижимом; на рейсмусовых, обрезных и строгальных станках обрабатывать только детали, длина которых соответственно на 60-100 мм больше расстояния между передним и задним подающим или посылочными вальцами.

3.36. На фуговальном станке пользоваться автоматическим предохранительным ограждением (щитки, веера, шторы).

3.37. Торцевать на маятниковой пиле те доски, ширина которых позволяет сделать эту операцию за один проход.

3.38. Обрабатываемый материал подавать на рабочий инструмент станков плавно с постепенным усилением нажима, плотно прижимая материал к столу и к направляющей линейке.

3.39. В случае заклинивания режущего инструмента обрабатываемой деталью немедленно выключить станок и только после этого устранить неисправность.

3.40. При ручном пилении направлять пилу с помощью бруска.

3.41. Занять правильное положение при отеске материалов: отесываемая деталь должна находиться между ногами; ногу со стороны отесываемой поверхности отставлять как можно дальше от детали; обрабатываемую деталь прочно закреплять на подкладках.

3.42. Подавать инструмент, имеющий острые и колющие поверхности (долота, стамески, пилы и т.п.), так, чтобы рабочий, принимающий инструмент, мог взять его за рукоятку.

3.43. Работая стамеской и долотом в качестве ударного инструмента, применять только деревянные киянки.

3.44. При работе стамеску направлять в сторону от руки, поддерживающей обрабатываемую деталь.

3.45. Очищать рубанок, фуганок и т.п. от забившейся стружки сверху, а не со стороны подошвы.

3.46. Плотнику запрещается:

3.46.1. Работать на станках, если режущий инструмент имеет биение, а также трещины или сломанный зуб.

3.46.2. Подавать руками (без специальных приспособлений) заготовки сечением 40х40 мм, длиной 400 мм и менее.

3.46.3. Останавливать станок путем надавливания куском материала на режущий инструмент.

3.46.4. Допускать к работе на станках посторонних лиц.

3.46.5. Работать на станке без предохранительных ограждений.

3.46.6. Работать на станках без включенного местного отсоса.

3.46.7. Производить ручной пилой распиловку материала, положив его на колени.

3.46.8. Оставлять топор воткнутым в вертикально поставленный материал.

3.46.9. Наравливать гаечные ключи трубой или другим предметом.

4. Требования безопасности в аварийных ситуациях

4.1. При обнаружении неисправности оборудования, инструмента, приспособлений, оснастки, подмостей, лесов работу приостановить и принять меры к ее устранению. В случае невозможности или опасности устранения аварийной ситуации собственными силами сообщить руководителю работ.

4.2. При заболевании, травмировании оказать доврачебную помощь, сообщить в медицинское учреждение и руководителю работ.

4.3. При возникновении пожара сообщить в пожарную охрану по телефонам: 101, 112 руководителю работ и приступить к тушению.

4.4. При появлении отклонений от нормальной работы станка (биения диска пилы, слома зубьев или образования трещин, появления посторонних шумов, стуков и др.) немедленно остановить станок и сообщить руководителю.

5. Требования безопасности по окончании работы

- 5.1. Произвести уборку рабочего места и оборудования.
- 5.2. Очистить и убрать инструменты и приспособления в установленное место.
- 5.3. По окончании антисептических работ ванны освободить от оставшегося раствора и очистить.
- 5.4. Снять и очистить СИЗ, убрать их в установленное место.
- 5.5. О замеченных неисправностях и неполадках, возникавших во время работы, доложить руководителю.

РАЗРАБОТАНО:

Специалист по охране труда



А.А. Аверин

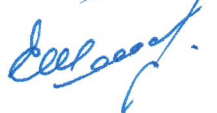
СОГЛАСОВАНО:

Главный инженер



В.А. Козлов

Главный энергетик



Е.И. Шолохов